

**OLIMPIADA – ARIA CURRICULARĂ “TEHNOLOGII”
DOMENIUL/DISCIPLINA INDUSTRIE TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE
Etapa națională 2026**

**Profilul: TEHNIC
Clasa: a XII-a**

Barem de corectare și notare

- ◆ **Se punctează orice formulare/ modalitate de rezolvare corectă a cerințelor.**
- ◆ **Nu se acordă punctaje intermediare, altele decât cele precizate explicit în barem. Nu se acordă fracțiuni de punct.**
- ◆ **Se acordă 10 puncte din oficiu.**

Subiectul. I. TOTAL: 20 puncte

I.1. 10 puncte

1 – b, 2 – d, 3 – a, 4 – b, 5 – a, 6 – d, 7 – b, 8 – c, 9 – b, 10 – a

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 1 punct. (10x1p=10 puncte).

I.2. 5 puncte

1 – F, 2 – A, 3 – F, 4 – F, 5 – A

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 1 punct (5x1p=5 puncte).

I.3. 5 puncte

1 – c, 2 – d, 3 – f, 4 – e, 5 – a.

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 1 punct (5x1p=5 puncte).

Subiectul. II. TOTAL: 30 puncte

II. 1. 5 puncte

Șpanuirea, șablonarea, secționarea șpanului, decuparea detaliilor, corectarea detaliilor, numerotarea detaliilor.

Pentru oricare răspuns corect se acordă câte 1 punct (5x1p=5 puncte).

II.2. 10 puncte

(1) –material; (2) –tăiere; (3) –roboților, (4) – butuc; (5) –vârf; (6) –Triplock; (7) –mișcare; (8) – materialelor; (9) –cantitativ; (10) – neadmisibile.

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 1 punct (10x1p=10 puncte).

II.3. 15 puncte

II.3.a. 5 puncte

Conceptul de proces de producție poate fi definit prin totalitatea acțiunilor desfășurate în mod conștient și organizat de către angajații unei întreprinderi, realizate cu ajutorul mașinilor, utilajelor sau instalațiilor, în scopul transformării materiilor prime/materialelor/altor componente în produse/ lucrări/servicii cu o anumită valoare pe piață.

Pentru răspuns corect se acordă 5 puncte. Pentru răspuns parțial corect se acordă 3 puncte.

II.3. b.10 puncte

Criteriile de clasificare ale proceselor de producție:

- după modul de participare la executarea produselor
- după modul de execuție
- după modul de obținere a produselor finite
- după natura tehnologica a operațiilor efectuate
- după natura activității desfășurate.

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 2 puncte (5 x 2p= 10 puncte).

Subiectul III

TOTAL: 40 puncte

III.1

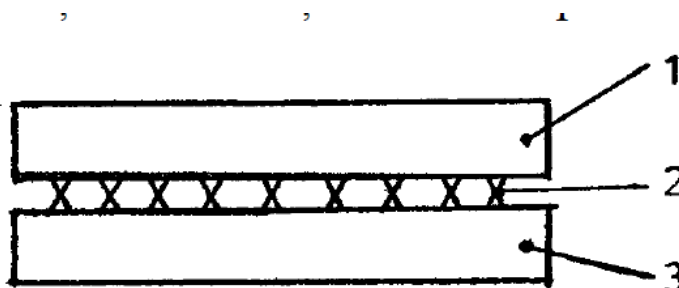
18 puncte

a. Termolipirea reprezintă un proces fizico-chimic, prin care două suprafețe (textile), identice sau diferite din punct de vedere chimic sau structural, sunt menținute într-un ansamblu rigid prin intermediul unui strat intermediar de adeziv.

Pentru răspuns corect se acordă 4 puncte.

b.

- 1- detaliul superior
- 2 - pelicula de termoadeziv
- 3 - detaliul inferior



Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 2 puncte (3x2p=6 puncte)

c.

1. După rolul termolipirii
 - utilaje pentru termolipiri provizorii
 - utilaje pentru termolipiri definitive
2. După modul de acționare
 - cu acționare continuă
 - cu acționare discontinuă
3. După gradul de specializare
 - utilaje specializate (fier de călcat, ciocanul de termolipit)
 - utilaje nespecializate (prese de termolipit)

Pentru oricare răspuns corect se acordă câte 2 puncte (4x2p=8 puncte)

III.2

22 puncte

a. Cusătura tighel simplu(cusătura de suveică) cusătură care se formează prin împletirea a două grupe de fire, firele primei grupe trec prin material, unde se împletesc cu firul sau firele celei de-a doua.

Pentru răspuns corect și complet se acordă 6 puncte. Pentru răspuns parțial corect se acordă 3 puncte.

b. Mașina de realizat cusătura de suveică/mașina simplă de cusut.

Pentru răspuns corect se acordă 2 puncte.

c. Etapa de confecționare

Pentru răspuns corect se acordă 2 puncte.

d.

Acul este acționat în mișcare rectilinie alternativă pe direcție verticală și are rol de a pătrunde în straturile de material și de a forma bucla cu firul de la apucător cu suveică.

Apucătorul cu suveică este cel de-al doilea organ lucrător purtător de fir și favorizează formarea și trecerea buclei acului peste portsuveică. Are mișcare oscilantă sau rotativă.

Debitorul - întinzător are rolul de a debita firul superior pentru formarea buclei, de a recupera surplusul de fir și de a strânge cusătura, prin tragerea în material a buclei de la apucător. Traectoriei descendente îi corespunde avansarea firului către ac și traectoriei ascendente îi corespunde recuperarea și „strângerea” cusăturii.

Transportorul are rolul de a deplasa materialul textil în intervalul dintre două împunsături ale acului, cu o distanță în general constantă, numită pas.

Plăcuța cu dinți transportori primește mișcare plan-paralelă, traiectoria unui punct fiind o curbă plană închisă, de formă eliptică, situată în plan vertical. Această traiectorie se obține prin intercalarea mișcărilor de ridicare-coborâre și înaintare retragere.

Piciorușul de presare este, un organ lucrător auxiliar, acționat în mișcare de ridicare de către dinții transportori și în mișcare de coborâre prin destinderea unui resort și acțiunea forței gravitaționale. Piciorușul de presare acționează asupra materialului textil cu o presiune ce nu se repartizează uniform pe toată suprafața de contact.

Pentru fiecare răspuns corect și complet se acordă câte 3 puncte (4x3p=12 puncte).